



QUẢN LÝ VÒNG ĐỜI BAO BÌ



“

Trong bối cảnh vấn đề rác thải nhựa ngày càng trở nên cấp bách, Betrimex nhận thức sâu sắc trách nhiệm trong việc giảm thiểu tác động đến môi trường từ bao bì sản phẩm. Quản lý vòng đời bao bì không chỉ là một phần trong chiến lược phát triển bền vững của Betrimex, mà còn là cam kết mạnh mẽ đối với việc bảo vệ hành tinh xanh cho thế hệ tương lai. ”

60 tấn

Rác thải bao bì được xử lý

100%

Tỷ lệ bột giấy có khả năng tái chế trong bao bì thứ cấp

55%

Tỷ lệ bột giấy có khả năng tái chế trong bao bì sơ cấp

100%

Không gian palette được lấp đầy

13

Loại bao bì thứ cấp thân thiện với môi trường

CAM KẾT BAO BÌ BỀN VỮNG VÀ CÁC CHIẾN LƯỢC GIẢM THIỂU TÁC ĐỘNG MÔI TRƯỜNG VÀ XÃ HỘI

Bao bì đóng vai trò thiết yếu trong việc bảo vệ, bảo quản và vận chuyển sản phẩm, đồng thời cung cấp thông tin quan trọng cho người tiêu dùng. Tuy nhiên, rác thải bao bì cũng là nguyên nhân gây ra nhiều vấn đề về môi trường như gia tăng chất thải nhựa, phát thải khí nhà kính và ảnh hưởng đến đa dạng sinh học.

Trọng tâm của chiến lược bao bì bền vững tại Betrimex là áp dụng nguyên tắc **3R (Giảm thiểu - Tái sử dụng - Tái chế)** xuyên suốt vòng đời bao bì, từ khâu thiết kế, lựa chọn nguyên vật liệu, sản xuất, sử dụng cho đến thu hồi và tái chế sau tiêu dùng. Các giải pháp nổi bật đang được Betrimex triển khai gồm:

- Giảm thiểu việc sử dụng mực in và các lớp vật liệu không cần thiết.
- Loại bỏ dần các bao bì nhựa dùng một lần không thiết yếu.
- Tối ưu hóa thiết kế để giảm không gian lãng phí khi xếp hàng hóa trên pallet và container.
- Chuyển đổi dần sang các loại bao bì có khả năng tái chế hoặc tái sử dụng.

TỔNG QUAN VỀ BAO BÌ SẢN PHẨM

Bao bì đóng vai trò thiết yếu trong chuỗi giá trị sản phẩm của Betrimex - không chỉ đảm nhiệm chức năng bảo vệ, bảo quản và duy trì chất lượng sản phẩm, mà còn góp phần nâng cao hiệu quả logistics, trải nghiệm người tiêu dùng và giảm thiểu dấu chân carbon của doanh nghiệp. Việc lựa chọn, thiết kế và cải tiến bao bì vì thế trở thành một phần trọng yếu trong chiến lược phát triển bền vững của Công ty.

Hiện nay, Betrimex sử dụng ba nhóm bao bì chính, mỗi loại giữ một vai trò cụ thể trong toàn bộ chu trình sản xuất - phân phối:

1.

Bao bì chính
(Primary packaging)

Là lớp bao bì tiếp xúc trực tiếp với sản phẩm, gồm các loại như hộp giấy Tetra Pak, chai nhựa PET,... Đây là thành phần quan trọng nhất, đảm bảo an toàn vệ sinh thực phẩm và là điểm chạm đầu tiên với người tiêu dùng - đồng thời là công cụ thể hiện hình ảnh thương hiệu.

2.

Bao bì thứ cấp
(Secondary packaging)

Bao gồm thùng carton, màng co, khay giấy... có chức năng gom nhóm các đơn vị sản phẩm để tiện lợi cho khâu vận chuyển, lưu trữ và trưng bày. Loại bao bì này góp phần bảo vệ hàng hóa trong chuỗi logistics và tối ưu chi phí phân phối.

3.

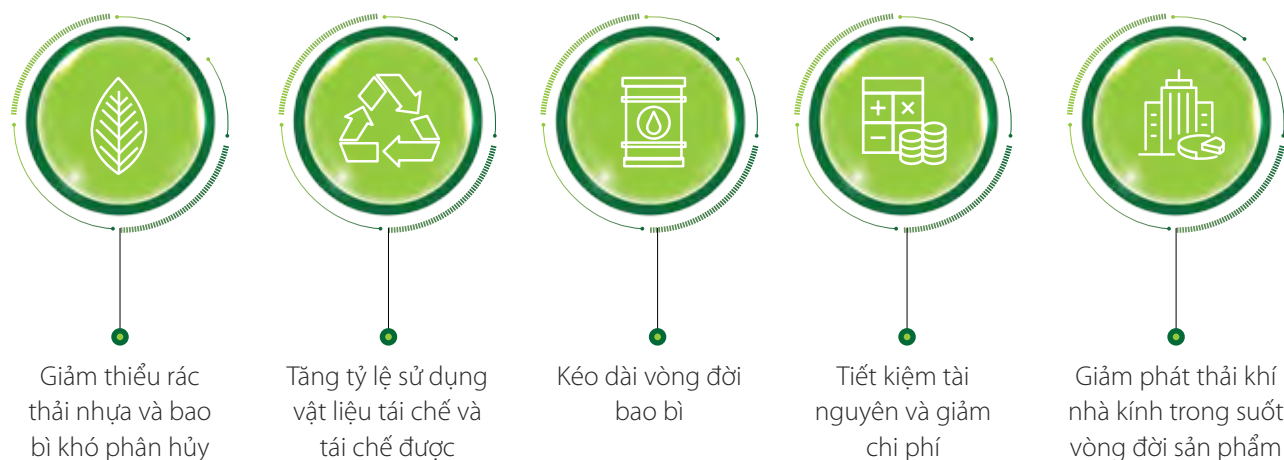
Bao bì cấp ba
(Tertiary packaging)

Là các vật liệu hỗ trợ vận chuyển và lưu kho hàng loạt như pallet, tấm lót trượt (slipsheet), đai buộc... Đây là yếu tố then chốt trong việc tối ưu không gian container, giảm thiểu tổn thất và chi phí logistics.



CHIẾN LƯỢC ĐỔI MỚI BAO BÌ HƯỚNG ĐẾN PHÁT TRIỂN BỀN VỮNG

Nhận thức được vai trò chiến lược của bao bì trong phát triển bền vững, từ năm 2023, Betrimex đã đồng bộ triển khai nhiều giải pháp cải tiến bao bì nhằm:



Trong đó, công nghệ bao bì Tetra Pak được xem là giải pháp chủ lực. Mỗi hộp Tetra Pak bao gồm 6 lớp vật liệu tích hợp (giấy, nhôm, nhựa) giúp đảm bảo chất lượng sản phẩm, đồng thời:

- 1. Có khả năng tái chế cao**
Có thể thu hồi và tái sử dụng tới 50%-55% bột giấy trong mỗi hộp, tiết kiệm nguyên liệu và năng lượng.
- 2. Chứng nhận FSC (Forest Stewardship Council)**
Đảm bảo nguyên liệu giấy từ nguồn rừng tái sinh được quản lý bền vững, góp phần bảo vệ hệ sinh thái và đa dạng sinh học.
- 3. Giảm phát thải CO₂**
So với các loại bao bì nhựa truyền thống, nhờ vào cấu trúc nhẹ, dễ nén và tiết kiệm không gian vận chuyển.
- 4. Đáp ứng đồng thời các tiêu chuẩn an toàn thực phẩm và môi trường**
Giúp gia tăng giá trị thương hiệu và tạo lợi thế cạnh tranh trong thị trường quốc tế.

QUẢN LÝ VÒNG ĐỜI VÀ ĐỊNH HƯỚNG PHÁT TRIỂN BAO BÌ BỀN VỮNG

Betrimex áp dụng mô hình quản lý vòng đời bao bì (LCM) nhằm tối ưu hóa thiết kế, sử dụng nguyên vật liệu tái chế và thúc đẩy mô hình kinh tế tuần hoàn.

Vòng đời bao bì giấy cấp 1 tại Betrimex

Betrimex tích cực hợp tác với các NCC bao bì nhằm đảm bảo bao bì đáp ứng các tiêu chuẩn bền vững của thị trường, tuân thủ luật định về môi trường và yêu cầu từ khách hàng. Công ty phối hợp chặt chẽ với các đối tác để:

1. Lựa chọn nguyên liệu bao bì có nguồn gốc bền vững như giấy FSC và nhựa tái chế.
 2. Triển khai các thử nghiệm và nghiên cứu thay thế nhựa nguyên sinh bằng nhựa sinh học hoặc các vật liệu thân thiện với môi trường.
 3. Tối ưu hóa thiết kế bao bì nhằm giảm thiểu dấu chân carbon trong quá trình sản xuất và vận chuyển.
- Thông qua hợp tác chiến lược với Tetra Pak - đơn vị tiên phong trong lĩnh vực bao bì giấy, Betrimex tối ưu hóa khả năng bảo quản sản phẩm, đồng thời giảm thiểu tác động đến môi trường. Theo đó, tỷ lệ bột giấy trong bao bì của Betrimex có khả năng tái chế đạt từ 50% - 55%. Bên cạnh đó, Công ty đang đầu tư nghiên cứu và phát triển bao bì sinh học có khả năng phân hủy hoàn toàn trong tự nhiên, góp phần thúc đẩy nền kinh tế tuần hoàn.

Vòng đời bao bì cấp 1 đối với bao bì không phải giấy tại Betrimex

- 1. Thiết kế bền vững**
 - Giảm trọng lượng bao bì mà vẫn đảm bảo chất lượng sản phẩm.
 - Tăng tỷ lệ nguyên liệu tái chế trong sản xuất bao bì.
 - Hợp tác với đối tác cung ứng để phát triển giải pháp bao bì sinh học.
- 2. Tối ưu hóa trong sản xuất và tiêu dùng**
 - Tận dụng nguyên liệu bao bì tái chế, giảm thiểu rác thải phát sinh trong quá trình sản xuất.
 - Cải tiến công nghệ chiết rót nhằm giảm lượng nhựa sử dụng mà vẫn đảm bảo chất lượng bảo quản.
- 3. Thu hồi và tái chế**
 - Hợp tác với các đơn vị tái chế và tổ chức môi trường để tăng tỷ lệ thu hồi và tái sử dụng bao bì.
 - Thực hiện các chương trình hướng dẫn phân loại rác thải bao bì tại các khu vực phân phối.



SÁNG KIẾN GIẢM LÃNG PHÍ VÀ TỐI ƯU HÓA VẬN CHUYỂN

Bên cạnh việc cải tiến thiết kế bao bì, Betrimex còn triển khai nhiều sáng kiến nhằm giảm thiểu lãng phí trong quá trình lưu trữ và vận chuyển hàng hóa, góp phần tiết kiệm chi phí và giảm tác động môi trường:

1.

Bao bì chính

- Thương mại hóa thành công bao bì 1000ml.
- Thử nghiệm bao bì dung tích nhỏ hơn (400ml, 200/250ml) dự kiến ra mắt vào đầu năm 2025.

🔗 Tăng tỷ lệ vật liệu tái chế và sinh học, tối ưu thể tích vận chuyển, giảm chi phí logistics và lượng phát thải CO₂ đổi thành khí nhà kính.

2.

Bao bì thứ cấp

- 13 mã hàng mới, với thiết kế bao bì tiết kiệm vật liệu, giảm thiểu lãng phí mà vẫn đảm bảo thẩm mỹ và chất lượng bảo quản.
- Phát triển các loại bao bì cấp 2 và cấp 3 có khả năng tái sử dụng nhiều lần.

🔗 **Tiết kiệm 7,9 tỷ đồng chi phí bao bì.**

3.

Bao bì cấp 3 và tối ưu chuỗi cung ứng

- Giảm lượng bao bì gỗ sử dụng, góp phần bảo vệ rừng và giảm phát thải chất thải rắn.
- Tối ưu không gian container, giảm chi phí vận chuyển và lượng khí thải từ logistics.
- Áp dụng phần mềm tối ưu hóa chất xếp hàng hóa trên pallet và container, giúp giảm thiểu không gian trống và nâng cao hiệu quả vận chuyển.
- Thu hồi và tái sử dụng các vật liệu đóng gói như pallet gỗ và màng bọc nhựa trong nội bộ nhà máy.
- 100% Không gian pallet được lấp đầy khi chất hàng hóa tối thiểu 90%.

XU HƯỚNG BAO BÌ VÀ ĐỊNH HƯỚNG PHÁT TRIỂN

Thị trường toàn cầu đang chứng kiến sự dịch chuyển mạnh mẽ về nhu cầu sử dụng bao bì thân thiện với môi trường, đặc biệt tại các thị trường EU, Mỹ và Trung Quốc. Các quy định khắt khe như Chỉ thị SUPD (Single-Use Plastics Directive) của EU và Đạo luật Bao bì Tái chế (Recycled Content Packaging Law) tại Mỹ đang đặt ra những yêu cầu ngày càng cao về khả năng tái chế, giảm thiểu nhựa nguyên sinh và trách nhiệm thu hồi bao bì sau tiêu dùng.

Nhằm đáp ứng xu hướng này, Betrimex đang từng bước chuyển đổi sang các loại bao bì:

- **Hộp tiết trùng sử dụng nhựa tái chế và nhựa sinh học, loại bỏ lớp màng nhôm nhằm giảm thiểu phát thải carbon.**
- **Giấy Kraft không tẩy trắng, giảm tối đa lượng mực in.**
- **Giấy sóng có chứng nhận FSC để đảm bảo nguồn gốc nguyên liệu bền vững.**

ĐỊNH HƯỚNG PHÁT TRIỂN QUẢN LÝ VÒNG ĐỜI BAO BÌ

- 100% bao bì cấp 1 và cấp 2 có khả năng tái chế hoặc tái sử dụng, loại bỏ hoàn toàn các loại bao bì nhựa dùng một lần không cần thiết.
- Tìm kiếm và hợp tác với NCC bao bì để xây dựng lộ trình dài hạn chuyển đổi sang bao bì bền vững hơn.
- Công ty hợp tác với các tổ chức tái chế và cộng đồng nhằm xây dựng hệ sinh thái thu gom và tái chế bao bì.

Bằng cách quản lý vòng đời bao bì một cách có trách nhiệm và sáng tạo, Betrimex không chỉ góp phần giảm thiểu tác động môi trường mà còn khẳng định cam kết đồng hành cùng các đối tác và cộng đồng trong hành trình phát triển bền vững.

